



# КОНЦЕРН УРАЛВАГОНЗАВОД

АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО «КОНЦЕРН «УРАЛВАГОНЗАВОД»

119049, Российская Федерация, г. Москва, ул. Якиманка Б., дом 40, телефон факс -7 (495) 737-00-80, E-mail [mail@uvzmsk.ru](mailto:mail@uvzmsk.ru), [www.uvz.ru](http://www.uvz.ru)  
ОКПО 28374535, ОГРН 1187746432345, ИНН КПП 7706453206 770601001

06.12.21 № УУЗ-инв/5269  
На \_\_\_\_\_ ОТ \_\_\_\_\_

**Председателю комитета Совета  
Федерации по экономической  
политике**

*О предоставлении материалов для «круглого стола» на  
тему «Диверсификация производства продукции  
гражданского назначения предприятиями оборонно-  
промышленного комплекса».*

**А.В. Кутепову**

Уважаемый Андрей Викторович!

В ответ на Ваше обращение №3.6-14/3779 от 24.11.2021 г. направляю информационные материалы для «круглого стола» на тему «Диверсификация производства продукции гражданского назначения предприятиями оборонно-промышленного комплекса» для публикации на официальном сайте Комитета.

Приложение: Презентация к выступлению на 15 листах.

*С уважением,*

Заместитель генерального директора  
по гражданской продукции

Б.А. Мягков

# Новинки рынка грузовых вагонов в 2021-2022 гг

**Диверсификация  
продукции гражданского назначения  
на АО «Научно-производственная корпорация  
«Уралвагонзавод»»**



**АО «Концерн «Уралвагонзавод»** образовано в 2018 году и является интегрированной структурой, объединяющей промышленные предприятия, научно-исследовательские институты и конструкторские бюро

**АО «УВЗ-Транс»** – это сервисная компания – дистрибьютер основной продукции АО «Концерн «Уралвагонзавод». Предприятие также осуществляет контроль и проверку качества ремонта вагонов, производства АО «Уралвагонзавод». В случае нарушения ремонтным предприятием требований Положения об авторизации, АО «УВЗ-Транс» вправе инициировать отзыв Свидетельства о подтверждении проведения авторизации, а также направить вагоны на повторный деповской ремонт.

Исходя из исторического прошлого Уралвагонзавод и дальше нацелен организовать конвейер на выпуск ключевого изделия для нескольких якорных заказчиков.

Вместе с тем, сейчас успех за теми, кто может организовать мелкосерийное производство уникальных вагонов под конкретные требования конкретного заказчика. Современное производство должно быть гибким, иметь возможность производить широкую модельную линейку для удовлетворения максимального числа заказчиков.

# Позиции вагоностроительных заводов

(Доля заводов в сегментах за январь - октябрь 2021 года)



		Всего	итого 8 заводов	УВЗ	ОВК	АВЗ	РМ Рейл	Трансмаш	ЗМК	Рославль	БВРЗ
Полувагон серийный	Доля, %	818	602	39,2%	0%	13,8%	0%	20,5%	0%		
	Количество, ед			321	113	168					
Полувагон инновационный	Доля, %	17 294	17568	55,6%	44,3%	1,6%	0%	0%	0%		
	Количество, ед			9618	7666	284					
Платформы (все виды)	Доля, %	19 892	16990	0,8%	13,6%	17,4%	9,4%	23,2%	16,8%	3,5%	0,7%
	Количество, ед			150	2712	3465	1868	4622	3335	702	136
Хоппера (все виды)	Доля, %	3473	3053	2,3%	20,5%	0%	46,2%	11,0%	2,2%	0%	1,7%
	Количество, ед			218	713	0	1605	382	75	0	60
Цистерны (все виды)	Доля, %	5 022	5023	33,5%	8,0%	1%	57,9%	0%	0%	0%	0%
	Количество, ед			1684	401	28	2910	0	0	0	0
Крытый вагон	Доля, %	4 192	4189	0%	9,0%	79,5%	11,4%	0%	0%	0%	0%
	Количество, ед			0	378	3332	479	0	0	0	0
Думпкары	Доля, %	491	75	3,1%	0%	0%	0%	0%	10,2%	0%	0%
	Количество, ед			15	10	0	0	0	50	0	0
- лидер сегмента		51 182	47 500	23,5%	23,2%	14,1%	13,4%	10,1%	6,8%	1,5%	0,4%
- второе место				12006	11880	7222	6862	5172	3460	702	196
- присутствие в сегменте											

АО «Научно-Производственная Корпорация «Уралвагонзавод» является в России признанным лидером по производству грузовых вагонов.

По итогам 10 месяцев 2021 года предприятие занимает первое место на рынке производства грузовых вагонов среди отечественных предприятий с долей **25,6%**.

Особо стоит отметить, что 95% из произведенной продукции являются инновационные грузовые вагоны с осевой нагрузкой 25 тс, оборудованными инновационными вагонными тележками с увеличенными показателями по грузоподъемности и межремонтными периодами.

В соответствии с Поручением Президента Российской Федерации доля гражданской продукции у предприятий ОПК к 2030 году должна достичь 30%

# Специализация вагоностроительных заводов (действующие сертификаты на 01.10.2021 года)



Заводы	АО «Алтайвагон»	ПАО "НПК "ОВК"	АО «Ружиммаш»	АО «НПК «УВЗ»	АО «ЗМК»	ООО «КАВАЗ»	АО «РВРЗ»	АО «БВРЗ»	АО «Трансмаш»	Общий итог
<b>Типы вагонов</b>										
<b>полувагон</b>	4	2	1	3	1	1	2			14
универсальный	4	1	1	3		1	2			11
щеповоз		1			1					2
<b>платформа</b>	13	6	3	6	4	2	4	1	3	42
40 фуговая	3	1	1	1	1		2		1	10
46 фуговая		1								1
60 фуговая	3								1	4
80 фуговая	1	1	1		1	2		1	1	8
для лесоматериалов и контейнеров	2	2			4	1		1		10
контрейлерная					1					1
универсальная	4	1	1	1			1			8
<b>цистерна</b>	5	10	15	7						37
для нефтепродуктов сочлененная		1								1
для нефтепродуктов	1	1	1	2						5
для СУГ	1	1	2	2						6
для СУГ сочлененная		1								1
для химических грузов	2	5	11							18
пищевая	1	1	1	2						5
<b>хопpler</b>		4	5	1	4	3		3		20
зерновоз		2	1	1	2	2		2		10
минераловоз		2	2		2			1		7
окатышевоз			1							1
цементовоз			1			1				2
<b>крытый</b>	6	2	1							9
универсальный	5	2	1							8
универсальный солнечный	1									1
<b>думпкаp</b>		2		2	3					7
<b>Общий итог</b>	28	26	25	19	12	6	6	4	3	129

Уралвагонзавод способен полностью закрыть потребности клиентов в поставка полувагонов, думпкарах (вагон-самосвал), а также в основных видов железнодорожных вагон-платформ и цистерн.

Основное усилие в 2021-2022 гг – это развитие компетенций в таких сегментах рынка как рефрижераторный парк, вагоны-хопpler и крытый вагон.

# Рефрижераторный вагон модели 16-5213



Вагон предназначен для перевозки скоропортящихся и нескоропортящихся продовольственных и непродовольственных грузов (штучных, тарно-штучных, пакетированных, навалом, в ящиках, на полетах), требующих защиты от атмосферных осадков и автоматического поддержания температуры в грузовом помещении от минус 20 °С до плюс 15 °С по магистральным железным дорогам колеи 1520 мм



Текущая производственная мощность изготовления рефрижераторного вагона мод. 16-5213 составляет до 5 ед. в месяц. На Уралвагонзавод разработаны мероприятия, при реализации которых возможно увеличение мощности до 30 ед в месяц

Грузоподъемность мин., т	55
Масса тары экипированного вагона, т	44,5
База вагона, мм	16000
Количество осей, шт.	4
Длина рамы по концевым балкам номинальная, мм	20860
Длина по осям сцепления автосцепок, мм	22080
Максимальная расчетная статическая нагрузка от колесной пары на рельсы, кН (тс)	245 (25)
Геометрический объем кузова, м <sup>3</sup>	126
Высота от уровня головки рельса номинальная, мм	4690
Ширина вагона максимальная, мм	3230
Коэффициент теплопередачи кузова, Вт/м <sup>2</sup> °С	0,2-0,4
Модель тележки	18-194-1
Назначенный срок службы, лет	25
Назначенный срок службы до первого капитального ремонта, лет	16
Назначенный пробег (межремонтный период) от постройки до первого деповского ремонта, тыс. км / лет	500/6
Время автономной работы холодильно-отопительной установки, сутки	до 30

В настоящее время рефрижераторный вагон мод. 16-5213 является самым креативным вагоном на рынке. В нем собраны все передовые научные знания по поводу перевозки и сохранности замороженных грузов.

# Рефрижераторный контейнер



Рефрижераторный контейнер предназначен для транспортировки грузов, чувствительных к температурному режиму. Используется для перевозки мясной, масложировой, рыбной продукции, колбасных и кондитерских изделий, молока, вина, пива, цветочной срезки, косметики, требующих защиты от атмосферных осадков и автоматического поддержания температуры в замкнутом объеме от  $-20\text{ }^{\circ}\text{C}$  до  $+15\text{ }^{\circ}\text{C}$ , автомобильным, морским и железнодорожным транспортом.



Код размера и типа контейнера согласно классификации по ГОСТ 52524 (ISO 6346)		45R1
Тип контейнера согласно классификации по ГОСТ Р 53350 (ISO 668)		1AAA
Внешние, м	длина	12,19
	ширина	2,43
	высота	2,89
Внутренние, м	длина	11,59
	ширина	2,27
	высота	2,54
Дверной проем, м	ширина	2,29
	высота	2,56
Высота загрузки (от пола до линии загрузки), м		2,44
Вместимость по объему (номинальная), м <sup>3</sup>		67
Вместимость по объему (грузовая), м <sup>3</sup>		64,3
Макс. масса брутто, кг		35 000
Масса тары, кг, не более		5 100
Максимальная загрузка, кг		29 900
Допустимая нагрузка при штабелировании при ускорении 1,8g, кг		213 360
Средний коэффициент теплопередачи, Вт/(м <sup>2</sup> К)		0,31
Срок службы в зависимости от условий эксплуатации		10-15
Питание контейнера обеспечивается от сети переменного тока или дизель-генератора		

# Производство рефрижераторных контейнеров



Рефрижераторный контейнер прошел сертификацию, сейчас эксплуатируется опытная партия. Совместно с пользователями убираем некоторые технические шероховатости.



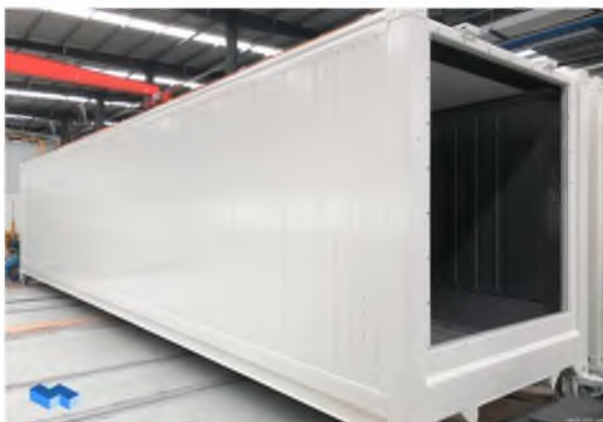


# Производство рефрижераторных контейнеров и отправка на сборочные производства



Текущая производственная мощность изготовления рефрижераторных контейнеров составляет до 10 единиц в месяц.

АО «Концерн «Уралвагонзавод» разработаны мероприятия, при реализации которых планируется увеличение мощности до 400 единиц в год, начиная с второй половины 2022 года.



# Устройство рефрижераторных контейнеров



Основное преимущество - стационарное хранение полной загрузки контейнера мороженым в течение почти полутора месяцев в теплый сезон.

# Вагон-платформа модели 13-192-03



Перевозка длинномерных, штучных грузов, лесоматериалов металлоконструкций, колесной и гусеничной техники, пакетированных грузов и сыпучих грузов, не требующих защиты от атмосферных осадков.

## Технические характеристики:

Грузоподъемность при равномерно распределенном грузе, т	72
Масса тары, т	20
Длина платформы по осям сцепления автосцепок, м <sup>3</sup>	14620
Длина платформы по концевым балкам рамы, мм	13400
Высота платформы до уровня настила пола, мм	1327
Модель тележки	18-555
Количество фитинговых упоров, шт.	8

Максимальная расчетная статическая осевая нагрузка, кН (тс)	226,9 (23,1)
---	--------------

Назначенный срок службы, лет	32
Назначенный срок службы до первого капитального ремонта, лет	16

Назначенный пробег (межремонтный период) от постройки до первого деповского ремонта, тыс. км / лет	500/4
--	-------



Текущая производственная мощность вагонов-платформ модели 13-192-03 составляет до 50 единиц в месяц с возможным дальнейшим увеличением мощности до 100 единиц в месяц

Типоразмеры перевозимых контейнеров	шт.
1EEE, 1EE (максимальная масса брутто 36т)	1
1AAA, 1AA, 1A, 1AX (максимальная масса брутто 36т)	1
1CC, 1C, 1CX (максимальная масса брутто 36т)	2

# Вагон-хоппер для перевозки минеральных удобрений мод. 19-5217



Предназначен для бестарной перевозки минеральных удобрений, в том числе легковесных, и других сыпучих нетоксичных и неядовитых, не слеживающихся, сыпучих грузов, требующих защиты от атмосферных осадков, по магистральным железным дорогам колеи 1520 мм, с осевой нагрузкой 25 тс с увеличенными межремонтными интервалами до 500 тыс. км пробега и поглощающим аппаратом класса Т2, что позволяет осуществлять перевозку опасных грузов.

Боковые и торцевые стены вагона с наружным исполнением каркаса и увеличенными углами откоса до 50°, предотвращают скопление (слеживание) перевозимого груза.

Вагон имеет увеличенный срок службы до 32 лет (по СТОИР 26 лет)

# Предлагаемые меры поддержки предприятий ОПК



- Субсидирование части затрат, связанных с предоставлением покупателям скидки на покупку. АО «Концерн «Уралвагонзавод» всецело поддерживает данную меру. Среди важных её характеристик – это, то, что данная мера понятна, как покупателю, так и производителю, а также будет легко администрируема специалистами Минпромторг РФ.
- Исключение из Постановления Правительства России № 1352 учет обязательной доли закупок у субъектов малого и среднего предпринимательства (Далее – МСП) в размере не менее чем в 20%. Закупки металла у МСП, в виду специфики производства и существенного ежемесячного объёма, осуществляются всегда через посреднические схемы. Если убрать лишние звенья, то это позволит АО «Концерн «Уралвагонзавод» минимизировать затраты при закупке металла для производства грузового железнодорожного машиностроения, а также исключить закупку металла у компаний, не являющихся разработчиками и производителями.
- Предоставления госгарантий системообразующим предприятиям на банковские кредиты либо кредитные линии, направленные на поддержание производственно-хозяйственной деятельности в том числе и предприятиям ОПК. Поэтому, считаем важным также выйти с инициативой о создании вновь такого механизма либо пролонгации старых правил, указанных в Постановлениях Правительства РФ от 14.08.2012 года № 825 или от 10 мая 2017 г. № 549.

# Предлагаемые меры поддержки предприятий ОПК



- Унифицировать определения товаров российского происхождения Постановлением Правительства РФ № 925 от 16 сентября 2016 и Постановлением Правительства РФ № 2013 от 3 декабря 2020, а именно установить, что товаром российского происхождения признаётся товар, включённый:
  - в реестр промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, или в реестр промышленной продукции, произведённой на территории государства-члена Евразийского Экономического союза, за исключением Российской Федерации, предусмотренный Постановлением Правительства РФ № 616 от 30 апреля 2020;
  - в единый реестр российской радиоэлектронной продукции, предусмотренный Постановлением Правительства РФ №878 от 10 июля 2019;
  
- Внести изменения в Федеральный Закон от 18.07.2011 № 233-ФЗ «О закупках товаров, работ, услуг отдельными видами юридических лиц» в части включения обязательного требования о запрете допуска товаров не российского происхождения, подпадающих под перечень кодов «ОКПД2) из Постановления Правительства РФ № 2013 от 3 декабря 2020 г. при проведении закупок квотированного товара с целью обеспечения минимальной доли закупок товаров российского происхождения.

Предлагаемые изменения позволят Заказчикам набрать необходимую долю закупок товаров российского происхождения для выполнения требований Постановления Правительства РФ № 2013 от 3 декабря 2020 г., а также простимулируют отечественных производителей к включению их продукции в вышеуказанные реестры.



**БЛАГОДАРИМ ЗА ВНИМАНИЕ!**